

STOFFTRENNUNG UND AUFREINIGUNG

Rektifikationseinheit



KURZBESCHREIBUNG

Die Rektifikationseinheit dient der kontinuierlichen Trennung und Aufreinigung flüssiger Produktströme im Technikum. Als Package-Unit mit Packungskolonnen ermöglicht sie die Abbildung praxisnaher Aufarbeitungsbedingungen unter kontinuierlichem Betrieb. Im Zusammenspiel mit der Mikrodestillation lassen sich Trennprozesse vom Laborscreening bis zur kontinuierlichen Aufarbeitung im Technikumsmaßstab durchgängig abbilden. Die Anlage ist für Methanol ausgelegt, kann aber nach technischer Prüfung auch für andere geeignete flüssige Stoffgemische eingesetzt werden.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Package-Unit mit Packungskolonne, Verdampfer und Kondensator
- Kontinuierlicher Volumenstrom über Feedpumpe (bis 3 L/h)
- Elektrisch beheizter Verdampfer und Kondensator
- Produktberührte Materialien: Borosilikatglas und Edelstahl

BETRIEBSPARAMETER

- Betriebsweise: kontinuierlich, Atmosphären- und Vakuumbetrieb
- Durchsatz: Feed bis 3 L/h
- Bedingungen & Materialien: bis ca. 150 °C, Unterdruck bis 0,5 barg

UNSERE DIENSTLEISTUNGEN

- Durchführung kontinuierlicher Trennversuche und Optimierung der Betriebsführung (z. B. Rücklauf, Durchsatz)
- Bewertung der Trennleistung unter praxisnahen Bedingungen
- Übertragung von Laborergebnissen in den Technikumsmaßstab
- Beratung, Schulung, Weiterbildung und anwendungsnahe Workshops

SCANNEN SIE MICH FÜR
DIGITALE INFORMATIONEN

